

Description

Domaine d'utilisation :	Laque polyuréthane-acrylique de grande qualité, à deux composants, destinée à la mise en peinture de véhicules utilitaires, éléments de façade et de machines et constructions soumises à des conditions sévères.										
Spécification :	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;">Liant de base:</td> <td>système polyuréthane-acrylique</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Extrait sec:</td> <td>60 - 65 poids-% 43 - 45 volume -%</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Viscosité (DIN 53 211):</td> <td>140 - 160 s 4 mm</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Densité (DIN EN ISO 2811):</td> <td>1,20 - 1,40 kg / l</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Brillance (DIN EN ISO 2813):</td> <td>50 - 60 unités / 60° (semi brillant)</td> </tr> </table>	Liant de base:	système polyuréthane-acrylique	Extrait sec:	60 - 65 poids-% 43 - 45 volume -%	Viscosité (DIN 53 211):	140 - 160 s 4 mm	Densité (DIN EN ISO 2811):	1,20 - 1,40 kg / l	Brillance (DIN EN ISO 2813):	50 - 60 unités / 60° (semi brillant)
Liant de base:	système polyuréthane-acrylique										
Extrait sec:	60 - 65 poids-% 43 - 45 volume -%										
Viscosité (DIN 53 211):	140 - 160 s 4 mm										
Densité (DIN EN ISO 2811):	1,20 - 1,40 kg / l										
Brillance (DIN EN ISO 2813):	50 - 60 unités / 60° (semi brillant)										
Caractéristiques :	<ul style="list-style-type: none"> - application électrostatique - résistance remarquable UV et aux intempéries - résistance à l'eau - résistance aux solvants - résistance aux égratinures - exposition courte à la température: 180 °C - exposition longue à la température: 150 °C 										
Rendement theoret. :	25,1 - 29,0 m ² / kg (pour 10 µm d'épaisseur film sec) 30,0 - 31,7 m ² / l (pour 10 µm d'épaisseur film sec)										
Stockage :	Au minimum 3 ans en emballage d'origine non ouvert										

Application

Conditions de travail :	de + 10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air.			
Préparation des fonds :	<p>acier: nettoyer, poncer (éliminer toutes traces de rouille, couches d'oxyde, etc) et dégraisser avec diluant nettoyant anti-silicones Mipa Silikonentferner</p> <p>zinc: nettoyer avec de la solution ammoniacale</p> <p>aluminium: nettoyer, poncer et dégraisser avec diluant nettoyant anti-silicones Mipa Silikonentferner.</p>			
Application :	pression [bar]	buse [mm]	passes	diluant
pneumatique / à gravité	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	sans diluant
Diluant :	Mipa 2K-Verdünnung			
Durcisseur :	<p>Mipa 2K-Härter H 5, H 10, H 25</p> <p>Mipa 2K-MS-Härter MS 10, MS 25, MS 40</p> <p>Mipa 2K-PU-Härter PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40</p> <p>Mipa 2K-PU-Härter PU 916-10, PU 916-25</p> <p>Mipa 2K-PU-Härter PU 933-05, PU 933-10</p> <p>Mipa PUR Plus-Härter A 60 (application au pinceau ou rouleau)</p>			

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le contenu sans information antérieure.

Rapport de melange : avec 2K-Härter H 5, H 10, H 25, MS 10 / 2K-MS-Härter MS 10, MS 25, MS 40 / 2K-PU-Härter PU 933-05, PU 933-10

en poids: 3 : 1 (Laque : Durcisseur)

en volume: 2 : 1 (Laque : Durcisseur)

avec 2K-PU-Härter PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

en poids: 4 : 1 (Laque : Durcisseur)

en volume: 3 : 1 (Laque : Durcisseur)

avec 2K-PU-Härter PU 916-10, PU 916-25, PUR Plus-Härter A 60:

en poids: 5 : 1 (Laque : Durcisseur)

en volume: 4 : 1 (Laque : Durcisseur)

Séchage	hors poussière	sec au toucher	manipulable	recouvrable
temp.de l'objet 20 °C	25 - 30 mn	2 - 3 h	6 - 8 h	-
temp.de l'objet 60 °C			30 mn	

Séchage complète, à cœur, après 5 - 6 jours (20 °C).

Durée de vie en pot : 1 - 8 heures

**Recommandations
d'application :**

acier:

couche de fond: EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur)

couche de finition: PU 240-50 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

zinc:

couche de fond: EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur)

couche de finition: PU 240-50 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

aluminium:

couche de fond: EP 100-20 (pour 25 - 30 µm d'épaisseur)

couche de finition: PU 240-50 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

Recommandations particulières

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintes peuvent contenir du plomb. L'application pour des objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite. À la demande, la livraison des pigmentations d'une excellente résistance à la lumière ultra-violette (par exemple pour les façades) est possible.

En outre il y a la possibilité de mélanger des couleurs fluorescentes Mipa Neon-Farbtöne pour mises en peinture monocouche. En ce cas, voir la fiche technique « Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke ». Vérifier nuance avant application.

Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les instruments de travail immédiatement après utilisation avec Diluant cellulosique (Mipa Nitroverdünnung).

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.